

膠合板 材質等級表

飛利堅有限公司

04-2631-0231

plywood@filiji.com

YouTube - PlywoodFLJ

Facebook - BirchProductsTW

木材瑕疵及加工	B (I)	S (I)	BB (II)	CP (III)	C (IV)	CC (IV)
1. 針節	允許					
2. 深淺色活節	允許直徑≦15mm 裂紋最大0.5mm 數量≦5個/m2	允許直徑≦15mm 裂紋最大0.5mm 數量≦5個/m2	允許直徑≦25mm 裂紋最大1mm 數量≦10個/m2	允許≦1mm寬的裂紋	允許	
3. 局部活節	允許的大小級數量依據附錄第四條		允許活節 直徑≦15mm 數量≦10個/m2		允許直徑≦40mm 無數量限制	允許直徑≦70 mm 無數量限制
4. 死節，分離、漏空 （不含樹皮）	允許直徑≦6mm 包含活結數量≦3個/m2			允許直徑≦6mm 無數量限制	允許直徑≦40mm 無數量限制 （樹皮補丁寬度可≦5mm）	允許直徑≦70mm 無數量限制 （樹皮補丁寬度可≦5mm）
5. 封閉型裂痕	允許長度≦200mm： 1m寬內≦5個		允許長度≦300mm 1m寬內≦5個	邊緣中央允許		
6. 裂痕、 單板貼面邊緣的開裂	不允許	允許長度≦200mm 寬度可≦1mm 1m寬內≦2個	允許長度≦250mm 寬度可≦2mm 1m寬內≦3個	允許長度≦600mm 寬度可≦2mm 1m寬內≦2個 + 允許長度≦600mm 裂痕經密封後 寬度可允許至5mm	允許長度≦800mm 寬度可≦10mm 無數量限制	允許寬度≦15mm 無數量限制
7. 結構缺陷 （扭曲、斜紋、樹瘤、 漩渦等）	允許					
8. 木材缺陷 （深淺色內夾皮）	僅允許淺色夾皮 深色夾皮的數量及大小依黑節要求限制		允許淺色夾皮 深色夾皮大小依活節要求限制			
9. 木材缺陷 （開放性夾皮）	列入死節要求限制					
10. 漸變（木色變化）	不允許		允許佔板材表面25%	允許佔板材表面75%		允許

木材瑕疵及加工	B (I)	S (I)	BB (II)	CP (III)	C (IV)	CC (IV)
11. 木材色差 (斑點、痕紋、斑紋)	允許淺色 長 $\leq 175\text{mm}$ 寬 $\leq 2\text{mm}$ 數量 ≤ 3 個/ m^2	允許淺色 長 $\leq 175\text{mm}$ 寬 $\leq 4\text{mm}$ 數量 ≤ 5 個/ m^2	允許長 $\leq 250\text{mm}$ 寬 $\leq 10\text{mm}$ 數量 ≤ 10 個/ m^2	允許		
12. 木材色差 (虎斑紋)	允許面積最大 $30\text{x}30\text{mm}$ 數量 ≤ 1 個/ m^2		允許面積最大 $60\text{x}40\text{mm}$ 數量 ≤ 1 個/ m^2	允許		
13. 礦物線、真菌變色 (青斑、有色污漬、 木材儲存過程變色)	允許佔板材表面30%		允許佔板材表面50% (與變色心材一起)	允許佔板材表面 $\leq 75\%$ (與變色心材一起)	允許	
14. 生物危害缺陷 (蟲眼)	依死節要求限制					
15. 局部木材變色受損	不允許					允許寬條狀 寬度 $\leq 30\text{mm}$ 長度 $\leq 200\text{mm}$ 每單板 ≤ 2 個/ m
16. 以油灰或貼片 修補木節孔洞	不允許	允許數量 ≤ 1 個/ m^2	允許數量 ≤ 8 個/ m^2	允許單側孔洞 $\leq 1\text{mm}$ (或兩側含有 $\leq 0.5\text{mm}$ 的 孔洞)	允許	
17. 雙重修補	不允許		允許數量 ≤ 1 個/ m^2	允許		
18. 開裂填補 注意：依客戶要求使用 油灰或貼片填補	不允許		超過 2mm 的開裂 必須以貼片填補	超過 5mm 的開裂 必須以貼片填補	允許	
19. 夾疊(內層重疊)	不允許		允許長度 $\leq 200\text{mm}$ 寬度 $\leq 10\text{mm}$ 每片數量 ≤ 3 個	允許長度 $\leq 600\text{mm}$ 寬度 $\leq 10\text{mm}$ 每片數量 ≤ 5 個	允許寬度 $\leq 10\text{mm}$	允許
20. 交疊	不允許		允許長度 $\leq 100\text{mm}$ 寬度 $\leq 2\text{mm}$ 每片寬度數量 ≤ 1 個	允許長度 $\leq 300\text{mm}$ 寬度 $\leq 2\text{mm}$ 每片寬度數量 ≤ 2 個	允許	
21. 製造過程污漬 (橫樑、條紋)	不允許		允許每捆 $\leq 10\%$	允許		
22. 膠漬	不允許	允許佔板材表面 $\leq 1\%$	允許佔板材表面 $\leq 2\%$ (膠合板厚度 3-12mm) 允許佔板材表面 $\leq 5\%$ (膠合板厚度 24mm以上)	允許佔板材表面 $\leq 5\%$ (膠合板厚度 3-21mm) 允許佔板材表面 $\leq 10\%$ (膠合板厚度 24mm以上)	允許	

木材瑕疵及加工	B (I)	S (I)	BB (II)	CP (III)	C (IV)	CC (IV)
23. 加工缺陷 (刺傷、刮傷)	依死節要求限制					
24. 刮痕、結疤、凸起、凹陷、豎紋	不允許			允許深度≦0.5mm 長度≦120mm 寬度≦10mm	允許	
25. 翹曲	厚度≦6.5 mm的膠合板皆不允許 厚度大於6.5 mm的膠合板，允許≦15 mm/m平面曲率					
26. 膠線	不允許			允許		
27. 氣泡、分層、樹皮殘留	不允許					
28. 未砂磨區塊 (拋光不均勻)	不允許	允許距離邊緣5mm		允許佔板材表面≦5%	允許佔板材表面≦50%	允許
29. 過度砂磨	不允許			允許佔板材表面≦1% (膠合板厚3-21mm) 允許佔板材表面≦2% (膠合板厚度24 mm以上)	允許佔板材表面≦5%	
30. 金屬類內含物	不允許			允許有色金屬釘針		
31. 因砂磨造成的邊緣缺陷 (切邊、缺料)	不允許	允許距離延邊緣≦5mm			允許寬度≦10mm	允許寬度≦25mm
32. 橘皮	不允許		允許佔板材表面≦5%	允許佔板材表面≦15%	允許	
33. 水波紋 (砂磨膠合板) 鋸齒狀、波浪	不允許			允許		
34. 表面粗糙度	根據GOST 7016的Rm粗糙度值，以μm為單位（最大值）：磨砂膠合板為100，未磨砂膠合板為200					
35. 樹脂囊 (不含樹皮)	不允許		允許細紋尺寸≦60x40mm 數量≦1個/m2	允許		
36. 膠合單板粒子	不允許			允許長度≦150mm 寬度≦30mm 每片數量≦1個		允許



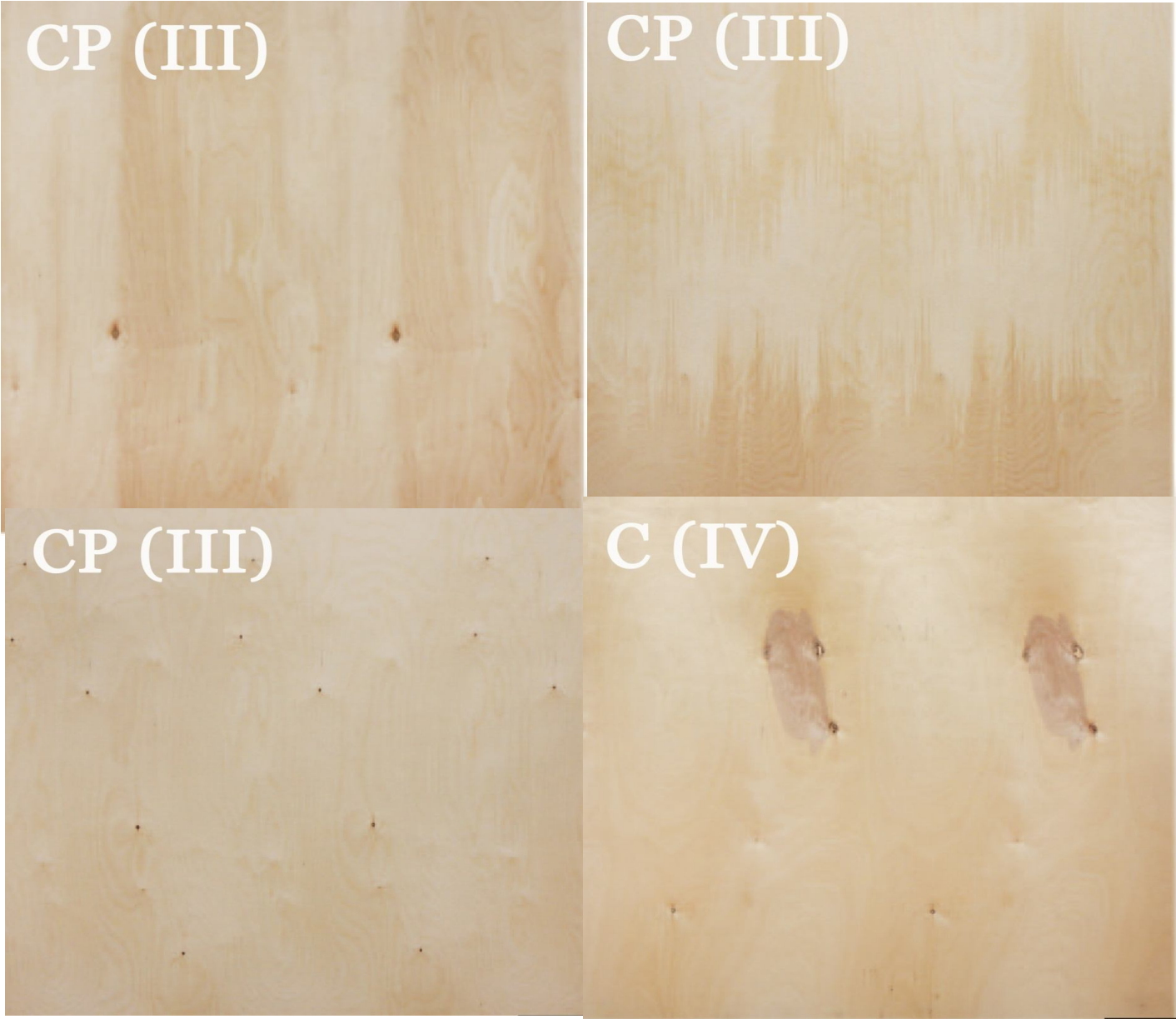
飛利堅有限公司

04-2631-0231

plywood@filiji.com

YouTube - PlywoodFLJ

Facebook - BirchProductsTW



CP (III)

CP (III)

飛利堅有限公司

04-2631-0231

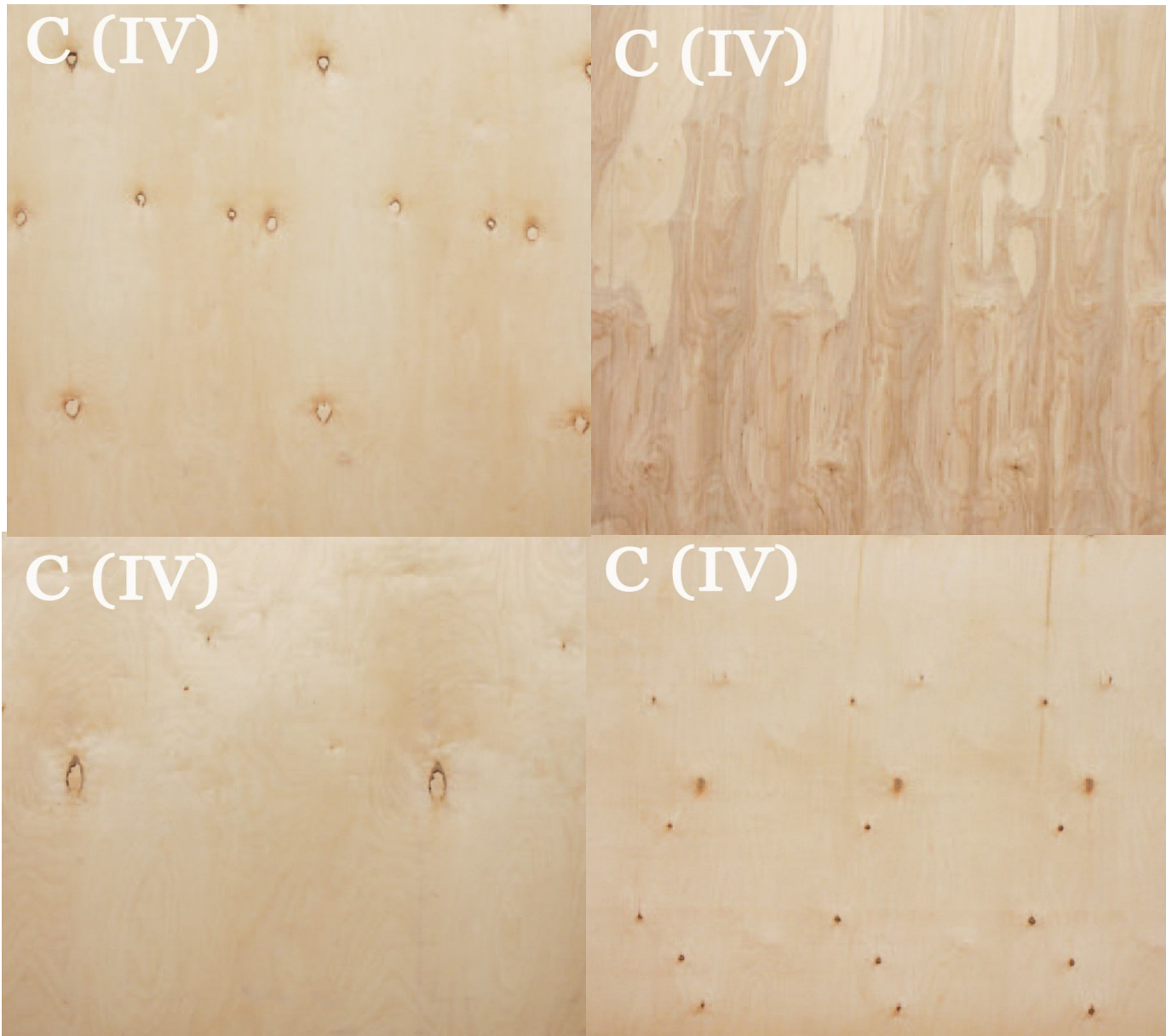
plywood@filiji.com

YouTube - PlywoodFLJ

Facebook - BirchProductsTW

CP (III)

C (IV)



飛利堅有限公司

04-2631-0231

plywood@filiji.com

YouTube - PlywoodFLJ

Facebook - BirchProductsTW